

Actual Document
contained
~~listed~~ in folders
Listed on Front

CLASSIFICATION SECRET/CONTROL - U.S. OFFICIALS ONLY

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

REPORT NO. [REDACTED]

INFORMATION REPORT

CD NO.

25X1A

COUNTRY Germany (Soviet Zone)

DATE DISTR. 12 April 1950

SUBJECT Langenau Cast and Drop Forge,
Pressing Works and Hammer Mill

NO. OF PAGES 1

25X1A

PLACE
ACQUIRED [REDACTED]

RETURN TO CIA LIBRARY

NO. OF ENCLS. (LISTED BELOW) 4 Annexes *

DATE OF
INFO. [REDACTED]

25X1X

SUPPLEMENT TO
REPORT NO. [REDACTED]

EVALUATE

1. Photostat of a note written in Russian at the Langenau (N 51/A 96) Drop Forge, Pressing Works and Hammer Mill is forwarded. MAY 22 1950 has no file number or date. German translation is attached.
2. Photostat of a record written in Russian regarding a meeting held in the Langenau Drop Forge, Pressing Works and Hammer Mill on 15 June 1949 is also attached, together with German translation.

25X1A

25X1A

Comment:

a. This plant is assigned to the VVB (Z) (Association of Nationalized Plants, Zonal Plant) and has the plant number 27/380/1001.

b. The two annexes indicate that this plant also produces for the uranium mining industry (Cismuth Corporation) and supplies other Soviet Corporation plants.

4 Annexes:

2 photostats

2 German translations of photostats.

MAY 3 1950

FOR ENGLISH TRANSLATION SEE
[REDACTED] Ex 713 D/EE.

25X1A

ITS A CONFERENCE REPORT ON 2 1/2 AND
Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R004800010001-6
4 TON HAMMER PRODUCTION AND LISTS
APPLICATIONS FOR 1949.

CLASSIFICATION SECRET/CONTROL - U.S. OFFICIALS ONLY

REPORT NO.

CD NO.

25X1A

DATE DISTR. 12 Apr 11 1950

NO. OF PAGES 1

NO. OF ENCLS. (LISTED BELOW) *M.* 4 Annexes *

SUPPLEMENT
REPORT NO.

URN TO CIA LIBRARY

25X1X

~~EVALUATE~~
EVALUATE

1. Photostat of a note written in Russian at the Langenau (N 51/A 96) Drop Forge, Pressing Works and Hammer Mill is forwarded. **MAY 22 1949** has no file number or date. German translation is attached.
2. Photostat of a record written in Russian regarding a meeting held in the Langenau Drop Forge, Pressing Works and Hammer Mill on 15 June 1949 is also attached, together with German translation.

25X1A [REDACTED] Comment:

25X1A

- a. This plant is assigned to the VVB (Z) (Association of Nationalized Plants, Zonal Plant) and has the plant number 27/380/1001.
- b. The two annexes indicate that this plant also produces for the uranium mining industry (Misnath Corporation) and supplies other Soviet Corporation plants.

4 Annexes:

2 photostats
2 German translations of photostats.

1957

25X1A

FOR ENGLISH TRANSLATION SEE
[REDACTED] Ex 713 D/EE.

ITS A CONFERENCE REPORT ON 2 1/2 AND 4 TON HAMMER PRODUCTION, AND LISTS PRINCIPAL ORDER ALLOCATIONS FOR 1949. ALSO HOURS OF WORK FOR VARIOUS PERIODS.

25X1A

CLASSIFICATION SECRET/CONTROL - U.S. OFFICIALS ONLY

[illegible]

MAY 16 1950

25X1A

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R004800010001-6

~~SECRET~~/CONTROL - U.S. OFFICIALS ONLY

25X1A

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY
1/ Annex 3

Translation from Russian (see Annex 1)

GUS

Kopie

Gesenkschmiede

Press- und Hammerwerk

Stadt Langenau/Sachsen

Auftragsbestand

der Firma GUS Gesenkschmiede, Press- und Hammerwerk,
volkseigener Betrieb, Stadt Langenau, fuer die
Hammer zu 2,5 und 4 Tonnen.

Hammer zu 2,5 Tonnen:

Auftragsbestand: 748 Wochen, bei doppelter Schicht 24 Stunden

Hammer zu 4 Tonnen:

Auftragsbestand: 49 Wochen, bei doppelter Schicht 24,5 Stunden

Der Auftragsbestand stammt aus Aufträgen fuer

1. Die Hauptverwaltung Maschinenbau und Elektrotechnik
2. "Lithuth
3. Besonderes Programm
4. Besonderes Schiffbauprogramm
5. Raketenbau
6. Unternehmen sowjetischer Aktiengesellschaften

Langenau, den 15. Juni 1949

erreichte Produktion im Zeitabschnitt vom 1.1. 49 bis 31.5. 49 :

Der Hammer zu 2,5 Tonnen	598 Tonnen
Der Hammer zu 4 Tonnen	880 Tonnen

Vorgesehene Produktion bis zum Ende des Jahres:

Der Hammer zu 2,5 Tonnen	580 Tonnen
Der Hammer zu 4 Tonnen	995 Tonnen

Unterschrift: Schreiber (NEK) Unterschrift: Henmann
(Mitglied des Verwaltungsrates GUS)

Unterschrift: Schradt (Fabrikleiter) Unterschrift: Getzelt
(Gewerkschaft der Fabrik)

Unterschrift: Drechsler (SBD)

siehe Rückseite

~~SECRET~~/CONTROL/US OFFICIALS ONLY

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY
2/ Annex 3

Hinsichtlich der Arbeitsstunden waren die Hammer im Zeitabschnitt
vom 1.1. 1949 bis zum 31.5.49 wie folgt ausgelastet:

	<u>Der Hammer zu 4 Tonnen</u>	<u>Der Hammer zu 2,5 Tonnen</u>
Januar	403,5 Stunden	403,5 Stunden
Februar	387,5 Stunden	388 Stunden
März	380 Stunden	401 Stunden
April	376 Stunden	387 Stunden
Mai	395 Stunden	390 Stunden

SECRET-CONTROL/US OFFICIALS ONLY

SECRET/CONTROL - U.S. OFFICIALS ONLY

25X1A

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY
1/ Annex 4Translation from Russian (see Annex 2)

GUS

Kopie

Gesenkschmiede Press- und Hammerwerk,
volkseigener Betrieb, Stadt Langenau,
Sachsen.Protokoll

Der Konferenz bei der Firma GUS Gesenkschmiede Press- und Hammerwerk, volkseigener Betrieb, Stadt Langenau, Sachsen, die am 15. 6. 49 stattfand.

Zugegen waren:	Herr Schreiber	(NBK)
	Herr Schradt	(Fabrikleiter)
	Herr Kurda	(NBK)
	Herr Hermann	(Mitglied des Verwaltungsrates GUS)
	Herr Gatzelt	(Gewerkschaft der Fabrik)
	Herr Drechsler	(S.D.)

Der Grund des Besuches war: festzustellen, wie in der Fabrik die Haemmer zu 4000 kg und zu 3000 kg (nur 2500 kg) ausgelastet sind.

Um das festzustellen, stellte Herr Kurda die Fragen, die in der Anlage zu diesem Protokoll aufgefuehrt sind.

1. Ermittlung der Stundenbelastung fuer die Monate Januar bis Ende Mai 1949.
2. Ermittlung der bis zum heutigen Tage fertiggestellten Produkte in Tonnen
3. Ermittlung der noch vorliegenden Auftrage fuer diese beiden Haemmer.

Es wurde festgestellt, dass diese beiden Haemmer voll arbeiten, in zwei Schichten 1/29 Stunden, und ausgelastet sind entsprechend den beiliegenden Angaben.

Eine dritte Schicht ist notwendig zur Anwaerzung der grossen Schmiedebloেকে und fuer die in der Fabrik vorkommenden Hammer-Reparaturen.

Gemess den beiliegenden Daten sind die unten angegebenen Mitarbeiter der Meinung, dass einer der Haemmer nicht abgegeben werden kann.

Unterschrift: Schreiber (NBK)

Unterschrift: Schradt
(Fabrikleiter)

Unterschrift: Hermann

(Mitglied des Verwaltungsrates)

Unterschrift: Gatzelt
(Gewerkschaft)

Unterschrift: Drechsler (S.D.)

Die Konstruktionspläne der vorhandenen Haemmer befinden sich nicht mehr in unserer Verfuegung.

Langenau, den 15. 6. 49.

SECRET-CONTROL/US OFFICIALS ONLY

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R004800010001-6

SECRET/CONTROL - U.S. OFFICIALS ONLY

25X1A

SECRET/CONTROL - U.S. OFFICIALS ONLY

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R004800010001-6

Annex 1

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R004800010001-6 25X1A

SECRET/CONTROL - U.S. OFFICIALS. ONLY

Г. С.
Горенко
пресс-инд. / ...
гос. заготовку / ...

NAME OF PERSON

дир. ЦСД «различного» пресс-материала, народное федеративное, 1957-1958, на кислоты в 2,5 и 4 тона.

NOTE: 3.5 TO USE:

наличие садов: 40 га. лозь, три дубовые аллеи 12 гект.

~~SECRET~~ 5 1 TO HQ:

НАЛИЧНЫЕ ДЕНЕЖА: 40 копеек, 1 рубль 50 копеек, 2, 5 копеек.

MAILING SERVICE COSTS INCURRED BY SUBSCRIBER

1. Главного управления по развитию строительства и электротехники.
2. Вислут
3. Особой программы
4. Особой программы судостроения
5. Автостроения
6. Предприятия Со.Ан.И.О.С.П.

Ленинград, 15. июля 1949г.

Доступное присутствие в городе с 1.1.49 по 1.5.49г.

ИСПИТ В 1,5 ТОННЫ: 50% ТОННЫ

МОЛОТ В 4 ТОМЫ: 1-й ТОМ

Предусмотренное троеобразие в конце года:

МОЛОТ В 5,5 ТОНН: 580 ТОНН

MOBOT B TOSHIBA: 225 TOSHIBA

подпись: [подпись] (ИТ)

Подпись: Сергей Владимирович
Солдат

Подпись: Бриг. на связи завода Подпись: Ген. шт.

(про сесс. 2004)

подпись: _____

SECRET/CONTROL - U.S. OFFICIAL

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R004800010001-6

Annex 2

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00413R000400010001-6

ГЭС
Гезенкинде, Пресс- унд Хаммер-
werk, народное предприятие г-н. Ланген-
шаксония

25X1A

Протокол

о заседании на ГЭС, Гезенкинде, Пресс- унд Хаммер-
werk, народное предприятие г-н. Лангеншаксония / Сакс.
состоявшемся 15.8.49г.

Присутствовали: г-н Фрейбер (НТ)
г-н Курда (НТ)
г-н Фратт (начальник завода)
г-н Керман (член Управл. Совета ГЭС)
г-н Гетцельт (профсоюз завода)
г-н Дрекслер (НТ)

Причиной посещения было: установить насколько на заводе загружены
молоты в 4000 кг и в 3000 кг (только 3000 кг).
для того, чтобы это установить г-н Курда поставил вопросы,
которые указаны в приложении этого протокола.

1. Сводка загруженности по часам за месяц
январь до конца мая 1949 года.
2. Сводка по сегодняшней день изготовленных
продуктов в тоннах.
3. Сводка о еще имеющихся заказах для этих
оборудов молотов.

Было установлено, что эти оба молота полностью работают в две
смены 1/29 часов и загружены соответственно прилагаемым данным.

Третья смена необходима для подогревания больших кузнечных
блоков и для имеющихся на заводе ремонтов молота.

Соответственно прилагаемым данным ниже упомянутые сотрудники
того мнения, что ни один из молотов не может быть отпущен.

подпись: Фрейбер (НТ)

подпись: Фратт
(начальник завода)

подпись: Керман
(член Управления
Совета)

подпись: Гетцельт
(профсоюз)

подпись: Дрекслер (НТ)

Вероятно имеющихся молотов больше не будет отпущен
в споржении.

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00413R000400010001-6
SECRET/CONTROL -
ONLY

25X1A

SECRET/CONTROL - U.S. OFFICIALS ONLY

по работе часа за период времени с 1.1.43. по 31.5.43г.:
молоты для загрузки следующие объемы:

	МОЛОТ В 1 ТОННУ	МОЛОТ В 2,5 ТОННУ
январь	403 1/2 час.	403 1/2 час.
февраль	387 1/2 час.	389 час.
март	380 час.	401 час.
апрель	376 час.	387 час.
май	385 час.	380 час.
	1 942 час.	1 969 1/2 час.

SECRET/CONTROL - U.S. OFFICIALS ONLY